

## Fortbildungen Metall

Allrounder in konventioneller **und** in CNC-Zerspanung sind nachgefragte Fachkräfte in der Metallbranche. Schließlich sind heutzutage inzwischen fast alle Werkzeugmaschinen mit einer CNC-Steuerung ausgerüstet. Dieses Angebot richtet sich vornehmlich an Personen, die in dem sich ständig verändernden Arbeitsmarkt möglichst vielseitig und breit in der Metallbranche arbeiten wollen.

### Metall / Zerspanung / CNC

#### Vollqualifizierung

#### Grundlagen

Fertigung von Werkstücken mit Werkzeugen und mit Maschinen / Fügen von Werkstücken / Umformen durch Biegen

#### Drehen

Universaldrehmaschinen / Erstellen von Arbeitsplänen / Längsrund- und Querplandrehen, Abstechen, Rändeln / Oberflächen, Maße, Form- und Lagetoleranzen / Gewindeherstellung, Kegeldrehen, Drehen zwischen Spitzen / komplexe Werkstücke

#### Fräsen

Universalfräsmaschinen / Erstellen von Arbeitsplänen / Gleich- und Gegenlaufräsen / Stirn- und Stirnumfangsfräsen / Oberflächen, Maße / Formfräsen / Teilapparat, Rundtisch / komplexe Werkstücke / Form- und Lagetoleranzen

#### CNC

Programmierung von CNC-Dreh- und Fräsmaschinen nach DIN 66 025, Heidenhain Simulationssystem TNC 355 und Sinumerik 810 T/M / Einrichten und Bedienen der CNC-Dreh- und Fräsmaschinen / Prüfung der Werkstücke / Optimierung der Programme

Die erworbenen Kenntnisse werden konkret in einem betrieblichen Kontext erprobt (betriebliches Praktikum). Bewerbungstraining, Infos zur Orientierung auf dem Arbeitsmarkt sowie Coaching bei der Stellensuche sind integriert.

- **Ein Angebot für erfahrene Hilfskräfte aus dem Metallbereich sowie für Facharbeiter mit veralteten Kenntnissen oder aus verwandten Berufen**  
 Voraussetzungen: berufliche Vorerfahrungen im Metallbereich

#### Abschluss: Trägerzertifikat

Weitere niveaudifferenzierte Qualifizierungsangebote – siehe Rückseite

Die Fortbildungen sind zertifiziert nach AZWW (Zul.-Nr. 019799 MASS)

#### Finanzierung:

über Bildungsgutschein möglich (SGB II / SGB III)

#### Beginn:

auf Anfrage

#### Kursplätze:

ca. 16

#### Dauer:

1440 Std. (ca. 9 Monate)  
inkl. 4 Wochen Praktikum

#### Informationen:

##### in unserem Kundencenter

Mo. – Do.: 9.00 bis 15.00 Uhr

Fr.: 9.00 bis 13.00 Uhr

Telefon: 040 - 211 12 - 123

kundencenter@sbb-hamburg.de

## SBB Kompetenz gGmbH

Wendenstraße 493 · 20537 Hamburg  
www.sbb-hamburg.de



## Weitere niveaudifferenzierte Qualifizierungsangebote

Dauer und Inhalte sind abhängig von den Vorerfahrungen und vom angestrebten Ziel.

Dauer des Praktikums: jeweils 4 Wochen à 40 Stunden.

### **Zerspanung / CNC - Qualifizierung**

Drehen und Fräsen einfacher und komplexer  
Werkstücke – auch an CNC-Maschinen

*Voraussetzungen: Kenntnisse in manueller Zerspanung*

**Dauer: 1280 Std. (ca. 8 Monate)**

inkl. Praktikum

### **Zerspanung / CNC - Aufbauqualifizierung**

Drehen und Fräsen komplexer Werkstücke  
– auch an CNC-Maschinen

*Voraussetzungen: Kenntnisse in manueller Zerspanung  
und Grundkenntnisse in konventioneller Zerspanung*

**Dauer: 960 Std. (ca. 6 Monate)**

inkl. Praktikum

### **Drehen / CNC - Qualifizierung**

Drehen einfacher und komplexer Werkstücke  
– auch an CNC-Maschinen

*Voraussetzungen: Kenntnisse in manueller Zerspanung*

**Dauer: 960 Std. (ca. 6 Monate)**

inkl. Praktikum

### **Fräsen / CNC - Qualifizierung**

Fräsen einfacher und komplexer Werkstücke  
– auch an CNC-Maschinen

*Voraussetzungen: Kenntnisse in manueller Zerspanung*

**Dauer: 960 Std. (ca. 6 Monate)**

inkl. Praktikum

### **CNC 1+2 - Aufbauqualifizierung**

Drehen und Fräsen an CNC-Maschinen

*Voraussetzungen: Kenntnisse in konventioneller Zerspanung*

**Dauer: 480 Std. (ca. 3 Monate)**

inkl. Praktikum

### **konventionelles Drehen - Qualifizierung**

Drehen einfacher und komplexer Werkstücke

*Voraussetzungen: berufliche Erfahrungen im Metallbereich*

**Dauer: 480 Std. (ca. 3 Monate)**

### **konventionelles Fräsen - Qualifizierung**

Fräsen einfacher und komplexer Werkstücke

*Voraussetzungen: berufliche Erfahrungen im Metallbereich*

**Dauer: 480 Std. (ca. 3 Monate)**

### **konventionelle Zerspanung - Aufbauqualifizierung**

Drehen und Fräsen komplexer Werkstücke

*Voraussetzungen: Grundkenntnisse Drehen und Fräsen*

**Dauer: 480 Std. (ca. 3 Monate)**